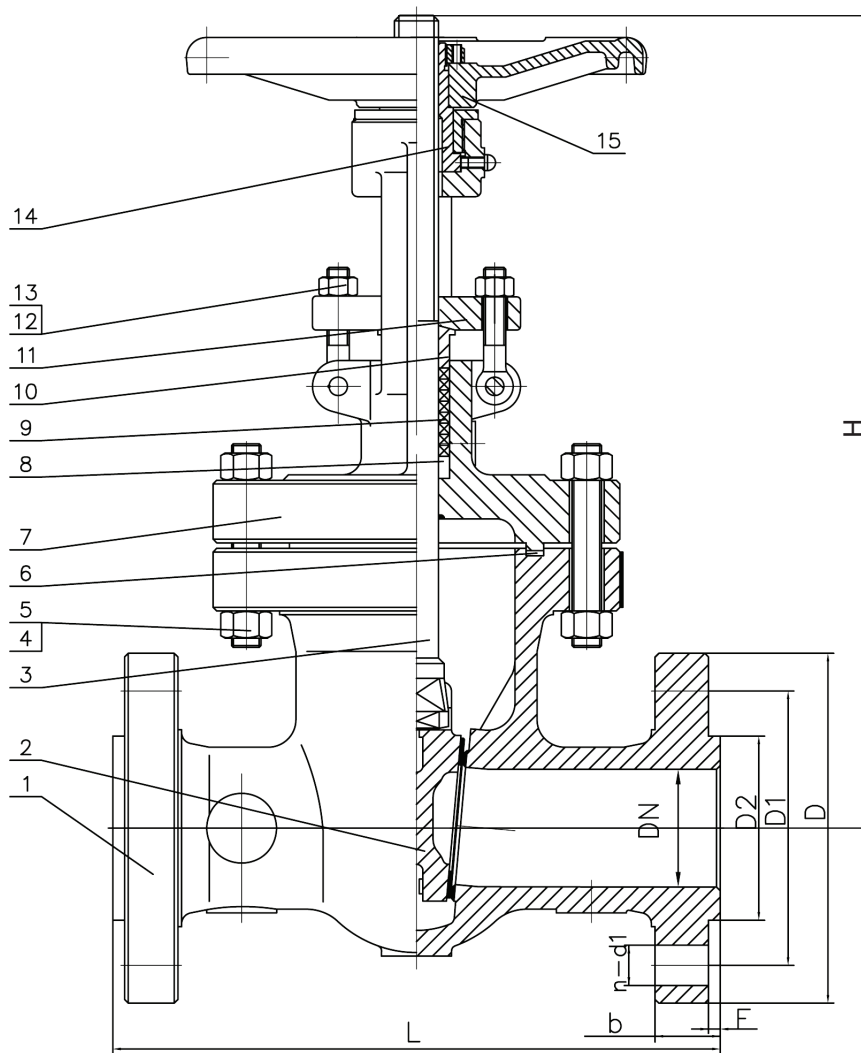


ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM TYP ZK-IA

DN40 ÷ DN600

PN 16, 25, 40, 64, 100

temperatura pracy -29 ÷ 425°C



NUMER CZĘŚCI	NAZWA	MATERIAŁ
1	Korpus	A216 WCB
2	Klin	WCB+D577
3	Trzpień	F6a
4	Szpilka pokrywy	A193 B7
5	Nakrętka	A194 2H
6	Uszczelnienie korpusu	CS/F.G.304
7	Pokrywa	A216 WCB
8	Tuleja trzpienia	A276 410
9	Uszczelnienie trzpienia	Uszczelka spiralna (grafit)
10	Dławica	A276 410
11	Kołnierz dławika	A216 WCB
12	Śruba oczkowa	A193 B7
13	Nakrętka	A194 2H
14	Nakrętka trzpienia	ASTM A148 C9520
15	Pokrętło (kółko)	ASTM A47 32510

PN 16									
DN	L	D	D1	D2	b	f	H	n	ø d
40	240	150	110	88	18	3	305	4	18
50	250	165	125	102	20	3	344	4	18
65	270	185	145	122	20	3	377	4	18
80	280	200	160	138	20	3	415	8	18
100	300	220	180	158	20	3	473	8	18
125	325	250	210	188	22	3	505	8	18
150	350	285	240	212	22	3	550	8	22
200	400	340	295	268	24	3	815	12	22
250	450	405	355	320	26	3	969	12	26
300	500	460	410	378	28	4	1145	12	26
350	550	520	470	438	30	4	1300	16	26
400	600	580	525	490	32	4	1450	16	30
450	650	640	585	548	34	4	1597	20	30
500	700	715	650	610	36	4	1755	20	33
600	800	840	770	725	40	5	1985	20	36

PN 25									
DN	L	D	D1	D2	b	f	H	n	ø d
40	240	150	110	88	18	3	305	4	18
50	250	165	125	102	20	3	344	4	18
65	270	185	145	122	22	3	377	8	18
80	280	200	160	138	24	3	415	8	18
100	300	235	190	162	24	3	473	8	22
125	325	270	220	188	26	3	505	8	26
150	350	300	250	218	28	3	550	8	26
200	400	360	310	278	30	3	815	12	26
250	450	425	370	335	32	3	969	12	30
300	500	485	430	395	34	4	1145	16	30
350	550	555	490	450	38	4	1300	16	33
400	600	620	550	505	40	4	1450	16	36
450	650	670	600	560	42	4	1597	20	36
500	700	730	660	615	44	4	1755	20	36
600	800	845	770	735	46	5	1985	20	39

PN 40									
DN	L	D	D1	D2	b	f	H	n	ø d
40	240	150	110	88	18	3	305	4	18
50	250	165	125	102	20	3	344	4	18
65	290	185	145	122	22	3	377	8	18
80	310	200	160	138	24	3	415	8	18
100	350	235	190	162	24	3	473	8	22
125	400	270	220	188	26	3	505	8	26
150	450	300	250	218	28	3	550	8	26
200	550	375	320	285	34	3	815	12	30
250	650	450	385	345	38	3	969	12	33
300	750	515	450	410	42	4	1145	16	33
350	850	580	510	465	46	4	1300	16	36
400	950	660	585	535	50	4	1450	16	39
450	1000	685	610	560	50	4	1597	20	39
500	1150	755	670	615	52	4	1755	20	42
600	1350	890	795	735	60	5	1985	20	48

PN 64									
DN	L	D	D1	D2	b	f	H	n	ø d
40	240	170	125	88	24	3	328	4	22
50	250	180	135	102	26	3	368	4	22
65	290	205	160	122	26	3	394	8	22
80	310	215	170	138	28	3	473	8	22
100	350	250	200	162	30	3	622	8	26
125	400	295	240	188	34	3	686	8	30
150	450	345	280	218	36	3	750	12	33
200	550	415	345	285	42	3	876	12	33
250	650	470	400	345	46	3	1041	12	36
300	750	530	460	410	52	4	1181	16	36
350	850	600	525	465	56	4	1588	16	39
400	950	670	585	535	60	4	1803	16	42
500	1150	800	705	615	68	4	2591	20	48
600	1350	930	820	735	76	4	3124	20	56

PN 100									
DN	L	D	D1	D2	b	f	H	n	ø d
40	240	170	125	88	28	3	328	4	22
50	250	195	145	102	30	3	510	8	26
65	290	220	170	122	34	3	554	8	26
80	310	230	180	138	36	3	595	8	26
100	350	265	210	162	40	3	712	8	30
125	400	315	250	188	40	3	853	8	33
150	450	355	290	218	44	3	995	12	33
200	550	430	360	285	52	3	1157	12	36
250	650	505	430	345	60	3	1373	12	39
300	750	585	500	410	68	4	1603	16	42
350	850	655	560	465	74	4	1930	16	48
400	950	715	620	535	78	4	2032	16	48
500	1150	870	780	615	94	4	2591	20	56

Rodzaj napędu: standardowo z kółkiem ręcznym lub przekładnią, opcjonalnie z napędem elektrycznym.

Zasuwa klinowa przeznaczona jest do stosowania w instalacjach wodnych, gazowych, przeciwpożarowych jako element odpowiedzialny za zamknięcie (zatrzymanie) lub otwarcie przepływu czynnika roboczego. Wyrób może być stosowany w instalacjach do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza oraz innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów. Zasuwy przeznaczone są do płynów zaliczanych do grupy 2 wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych (Dz.U. 2005 nr 263 poz. 2200), wdrażającego Dyrektywę 97/23/WE (PED) Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 29 maja 1997 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich dotyczących urządzeń ciśnieniowych.

ZASTOSOWANE NORMY

PN-G-50000:2002 Ochrona pracy w górnictwie. Maszyny górnicze. Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii.

PN-EN 13861:2012 Bezpieczeństwo maszyn. Wytyczne stosowania norm dotyczących ergonomii w projektowaniu maszyn.

PN-EN ISO 12100:2012 Bezpieczeństwo maszyn. Ogólne zasady projektowania. Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka.

PN-EN 13463-1:2010 Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.
Część 1. Podstawowe założenia i wymagania.

PN-EN 1127-2+A1:2010 Atmosfery wybuchowe. Zapobieganie wybuchowi i ochrona przed wybuchem.
Część 2: Pojęcia podstawowe i metodologia dla górnictwa.

PN-EN 1092-1:2010 Kołnierze i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN. Część 1: Kołnierze stalowe.

PN-EN 558-1 (DIN 3202) Długość zabudowy.

PN-EN 12266-1 (DIN 3230) Badanie szczelności.

Zasuwy posiadają certyfikat zgodności Nr KOMAG/13/ATEX/ST/0040 zgodnie z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203). Normą: PN-EN 13463-1:2010 (dla temp. od -29÷150°C)

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.